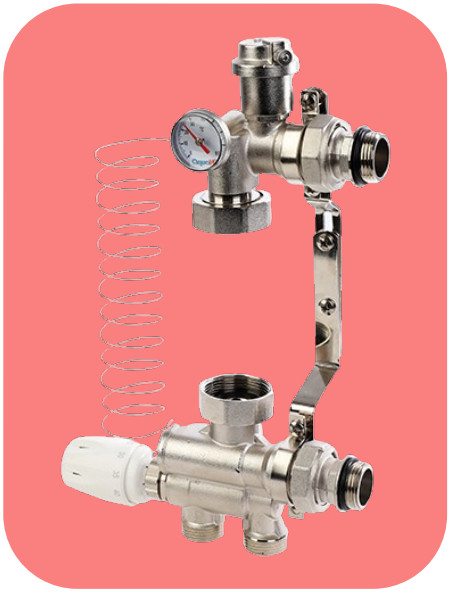
Группа насосно-смесительная для теплого пола

ZQMIX101D25

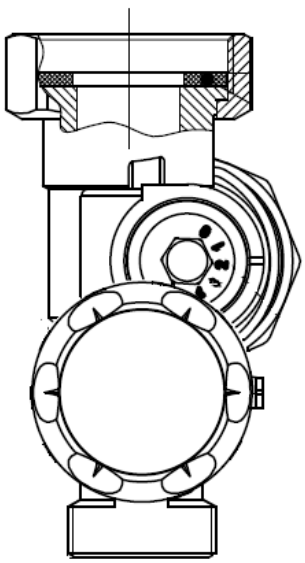
zencQ

0011 / 12 / 22 RU



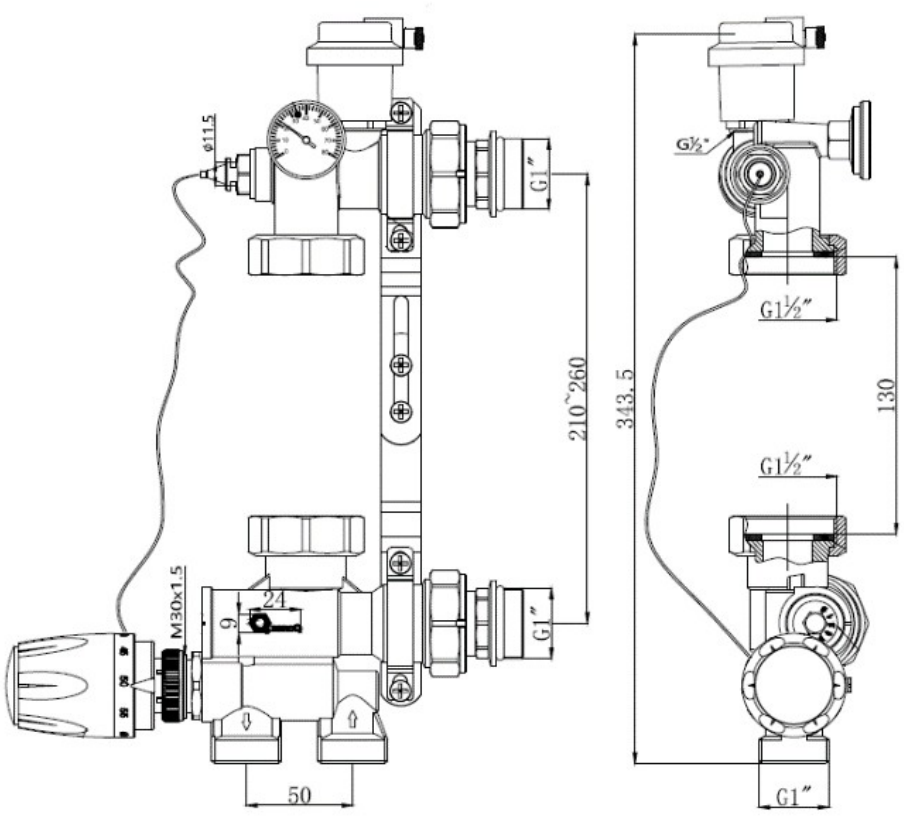
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

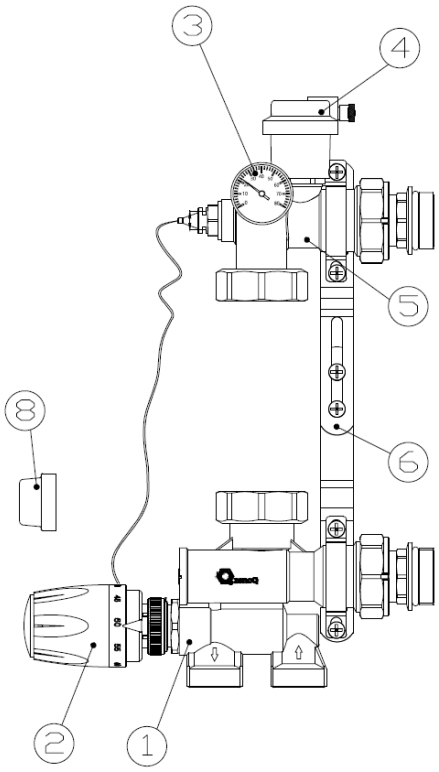
Насосно-смесительная группа предназначена для создания в системе отопления здания открытого циркуляционного контура с пониженной температурой теплоносителя. Монтируется на коллекторной группе низкотемпературного контура. Подключается к высокотемпературному контуру системы отопления. Смесительные узлы могут использоваться в системах встроенного обогрева (теплые полы, теплые стены, обогрев открытых площадок, почвенный подогрев теплиц и парников и т.п.).
Насосно-смесительная группа имеет регулируемые крепления. За счет этого ее можно подключать к коллекторным блокам с варьируемым межцентровым расстоянием в диапазоне 210-260 мм.
Регулирование тепловой мощности насосно-смесительной группы осуществляется за счет термостатической головки с выносным датчиком и байпасного клапана. Диапазон настройки термоголовки 20-60℃. Количество настроек клапана байпаса – 0-5.
Насосная группа комплектуется:
- обратным клапаном (нижняя балка);
- термометром (показывает температуру смешанного теплоносителя);
- автоматического воздухоотводчика;
- разъёмными соединениями (для удобного подключения коллекторного блока).



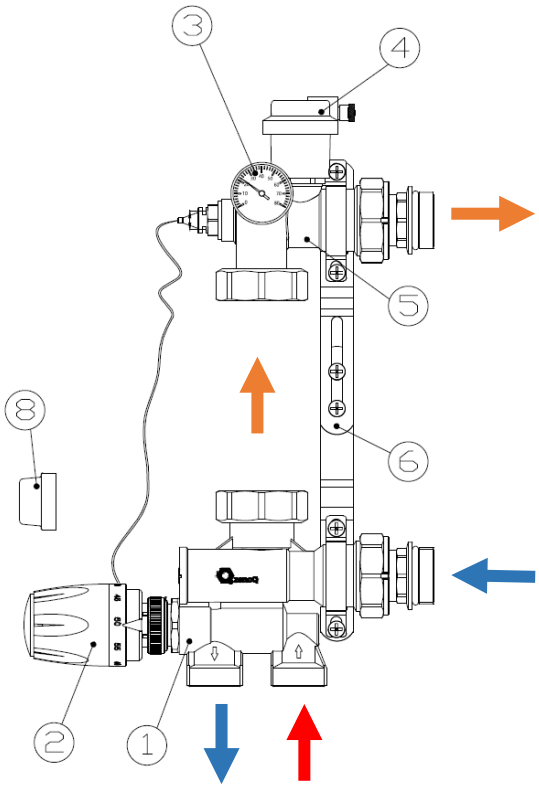
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Максимальная температура первичного контура	90 ℃
Максимальное давление	10 бар
Максимальный перепад давления первичного контура, ΔP макс.	1 бар
Минимальный перепад давления первичного контура, ΔP мин.	0,1 бар
Диапазон регулирования температуры во вторичном контуре (на термоголовке)	20÷60 ℃
Тепловая мощность, (настройка байпаса 0)	10 кВт
Тепловая мощность, (настройка байпаса 5)	12,5 кВт
Максимальная пропускная способность Kv	4,8 м3/час
Диапазон шкалы термометра	0 - 80℃
Диаметр подключения	1"
Диаметр подключения насоса	1*1/2"
Монтажная длина устанавливаемого насоса	130 (180) мм
Длина капиллярного датчика термоголовки	2 м
Резьба подключения термостатической головки	M30*1,5

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ





КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ		
1	Корпус (нижняя балка)	Латунь CW617N
2	Термостатическая головка	-
3	Термометр	-
4	Воздухоотводчик автоматический	Латунь CW617N
5	Корпус (верхняя балка)	Латунь CW617N
6	Регулируемые крепления	Сталь A3
7	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
8	Крышка	PE пластик



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Вход высокотемпературного теплоносителя происходит справа снизу (стрелка вверх). В нижнем корпусе (1) происходит смешивание высокотемпературного теплоносителя системы отопления и теплоносителя с обратной линии низкотемпературного контура (боковой нижний вход).

С помощью циркуляционного насоса теплоноситель со смешанной температурой поступает в верхний корпус (5), а затем на подающий коллектор низкотемпературной системы отопления.

Регулирование значения смешанной температуры производится с помощью термостатической головки (2). Замер температуры происходит с помощью выносного датчика, который устанавливается в верхнюю часть корпуса (5).

Два корпуса собираются на крепежной основе (6).

Значение температуры теплоносителя поступающего в низкотемпературный контур можно увидеть с помощью контактного термометра (3).

Функция удаления воздуха осуществляется с помощью автоматического вертикального воздухоотводчика (4).

Для корректной работы группы необходимо обеспечить минимальный перепад давления не менее 0,1 бара между подающим и обратным трубопроводом к первичному контуру системы отопления.

В нижнем корпусе (1) располагается байпас с диапазоном настройки от 0 до 5. Он находится сбоку возле термоголовки (2).

ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

1. Для корректной работы насосно-смесительной группы необходимо обеспечить минимальный перепад давления не менее 0,1 бара.
2. Насосно-смесительную группу оптимально устанавливать слева от коллекторного блока. Возможна установка справа. Ниппели разъёмных соединений группы снабжены прокладкой O-Ring. Это позволяет не использовать для них дополнительные уплотнительные материалы – ускоряя и упрощая монтаж.
3. Воздухоотводчик группы работает в автоматическом режиме. Сбоку клапана есть крышка-заглушка. При заполнении системы рекомендуется закрыть ее. После заполнения – нужно открыть.
4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
5. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).
6. Для монтажа не допускается использование рычажных ключей.
7. Рекомендуется установка насосно-смесительного узла воздухоотводчиком вверх в вертикальном положении.
8. Монтаж и демонтаж циркуляционного насоса рекомендуется производить при закрытых шаровых кранах, которые необходимо установить на входе/выходе в насосную группу.
9. Перед проведением гидравлического испытания смонтированного смесительного узла с присоединенными коллекторами теплого пола следует убедиться, что все накидные гайки плотно затянуты.

10. Установка термостатической головки с погружным температурным датчиком:
- Установите настройку головки на максимальное значение.
- Поместите датчик в гнездо температурного датчика.
- Установите настройку головки на расчётную температуру.

НАСТРОЙКА БАЙПАСА

Принцип работы байпаса – чем меньше открыт байпас, тем быстрее достигается требуемая температура на подаче, и наоборот, при максимально открытом байпасе увеличивается расход и одновременно сокращается колебание температуры подачи, связанное с открытием–закрытием различных зон, на которые разделяется система отопления.

При необходимости настройте байпас следующим образом:
– Если разность температур слишком большая - постепенно открыть байпас до достижения расчётной разности температур.
– Если температура подачи ниже установленного значения - постепенно закрывать байпас, чтобы обеспечить подачу теплоносителя из высокотем-
пературного контура.

В таблице ниже указан расход через байпас в зависимости от настройки.

НАСТРОЙКА ПОЛОЖЕНИЯ БАЙПАСА		
№	Настроечное положение байпаса	Пропускная способность Kv, м3/час
1	0	3,0
2	1	3,4
3	2	3,8
4	3	4,2
5	4	4,5
6	5	4,8

УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО НАСОСА

Для замены циркуляционного насоса необходимо:
1. Отключить электропитание.
2. Закрыть шаровые краны. И все запорные клапаны (или расходомеры) коллекторного блока.
3. Слить теплоноситель через нижний коллектор с помощью дренажного клапана. Из насосно-смесительной группы невозможно удалить воду, так как установлен обратный клапан на нижнем участке узла.
4. Ослабить патрубки.
5. Отключить кабель электропитания от насоса.
6. Снять циркуляционный насос и заменить на новый.
7. Подключить обратно кабель электропитания циркуляционного насоса согласно указаниям, приведённым на самом насосе.
8. Затянуть патрубки.
9. Открыть шаровые краны и запорные клапаны (расходомеры) коллекторной группы, подключить электропитание.

Примечание: при выходе из строя электрической части насоса (статора) рекомендуется заменять только её, и оставить гидравлический корпус.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Узлы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
2. Не допускается эксплуатировать узел с ослабленными накидными гайками и разъёмными соединениями.
3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри узла.
4. Разборка узла допускается только при слитом теплоносителе.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Адрес производства: Shamen Industrial Area, Yuhuan,Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Пром.зона Шамен, Юхуань, Тайджоу, пров. Чжезян, Китай)
Страна происхождения: Китай