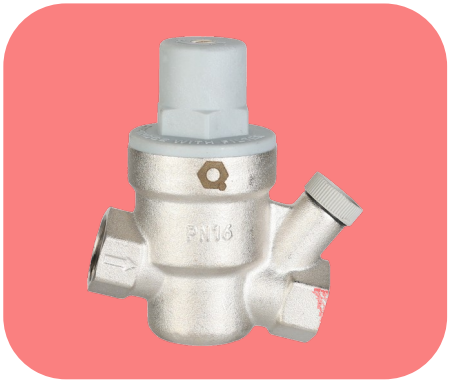
МЕМБРАНАЛЫҚ ҚЫСЫМ РЕДУКТОРЫ PN16

ZQMSE200D15-20

zencQ

0038 / 10 / 26 KZ

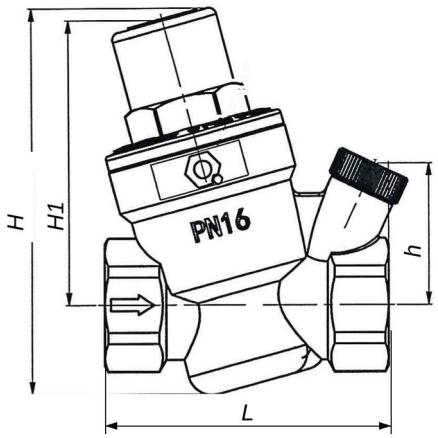


**ӨНІМНІҢ СИПАТТАМАСЫ**

Мембраналық қысым редукторы суық және ыстық сумен жабдықтау желілерінде шығыстағы су қысымын төмендетуге және оны автоматты түрде ұстап тұруға арналған. Редуктор шығыста баптау мәнінен аспайтын қысымды ұстап тұрады. Негізгі орнату орны — пәтерлік су есептегіш тораптары.
Реттеуші торап кірістірілген сүзгісі бар картридж түрінде жасалған. Корпуста тығынмен жабылған манометрге арналған 1/4" шығу қарастырылған.
Редукциялық клапан өзінің техникалық параметрлері, сипаттамалары және тағайындалуы бойынша өнеркәсіптік құбыржол арматурасына жатпайды. Бұйым тек тұрмыстық сумен жабдықтау жүйелерінде қолдануға арналған.

| ТЕХНИКАЛЫҚ ПАРАМЕТРЛЕР | |
|---|---|
| Ең жоғары жұмыс ортасының температурасы | 80 °C |
| Номиналды жұмыс қысымы, PN | 16 бар |
| Шығыстағы қысымды реттеу диапазоны | 1–5,5 бар |
| Зауыттық қысым баптауы | 3 бар |
| 2 м/с жылдамдықтағы шығын (есептік), 1/2" / 3/4" | 1,27 / 2,26 м³/сағ |
| Қосылу түрі | Бұрандалы, ішкі бұранда |
| Қосылу бұрандасының өлшемі | G 1/2" / G 3/4" |
| Бұрандалы қосылыс стандарты | ISO 228-1 |
| Манометрге арналған шығу | 1/4", тығынымен |
| Жұмыс ортасының түрі | Су |
| Қаптама: шағын / үлкен қорап | 6 дана / 36 дана |

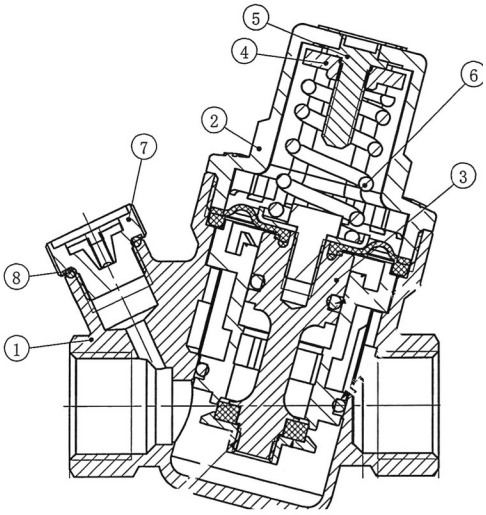
**ГАБАРИТТІК ӨЛШЕМДЕР (мм) ЖӘНЕ МАССАСЫ (г)**




| Артикул | G | L | H | H1 | h | Масса |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ZQMSE200D15 | 1/2" | 72 | 96,1 | 70,9 | 35,3 | 375 |
| ZQMSE200D20 | 3/4" | 72 | 96,1 | 70,9 | 35,3 | 385 |

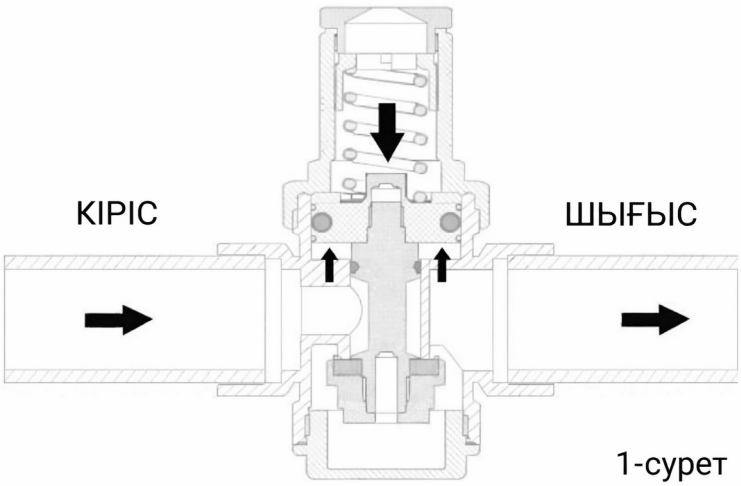
G – ISO 228-1 бойынша қосылу бұрандасы (ішкі);
L – құрылыс ұзындығы;
H – жалпы биіктігі;
H1 – құбыржол осінен қақпақтың жоғарғы жағына дейін;
h – құбыржол осінен манометрге арналған шығу тығынының жоғарғы жағына дейін;
бұйымның массасы – граммен.

| КОНСТРУКЦИЯСЫ МЕН МАТЕРИАЛДАРЫ | | |
|---|---|---|
| 1 | Корпус | Жез CW617N, күңгірт никельдеу |
| 2 | Қақпақ | Полиамид PA + 30 % шыны талшық |
| 3 | Мембранасы мен сүзгісі бар картридж | — |
| 4 | Реттеу гайкасы | Жез CW617N |
| 5 | Реттеу винті | Жез CW617N |
| 6 | Серіппе | Тот баспайтын болат AISI 304 |
| 7 | Манометрге арналған 1/4" шығудың тығыны | Полиамид PA + 30 % шыны талшық |
| 8 | Тығынның тығыздағыш сақинасы 16×2 мм | EPDM эластомері |



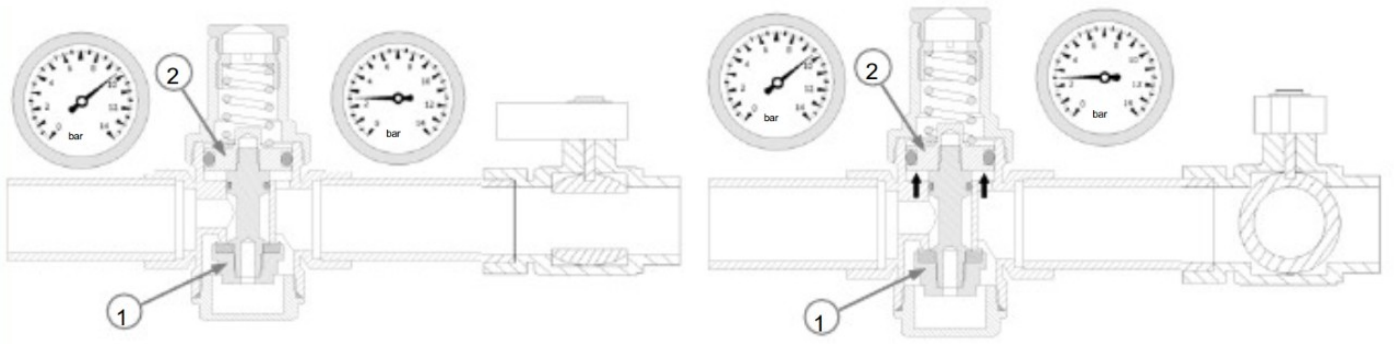

**ЖҰМЫС ІСТЕУ ПРИНЦИПІ**

1. Редуктордың жұмысы қарама-қарсы бағытталған екі күштің тепе-теңдігіне негізделген. Серіппе (6) картридж мембранасына (3) клапанды ашу бағытында қысым түсіреді; шығыстағы су қысымы мембранаға жабу бағытында әсер етеді (1-сурет). Серіппенің сығылуы, демек шығыстағы қысым, реттеу винтімен (5) беріледі.




1-сурет

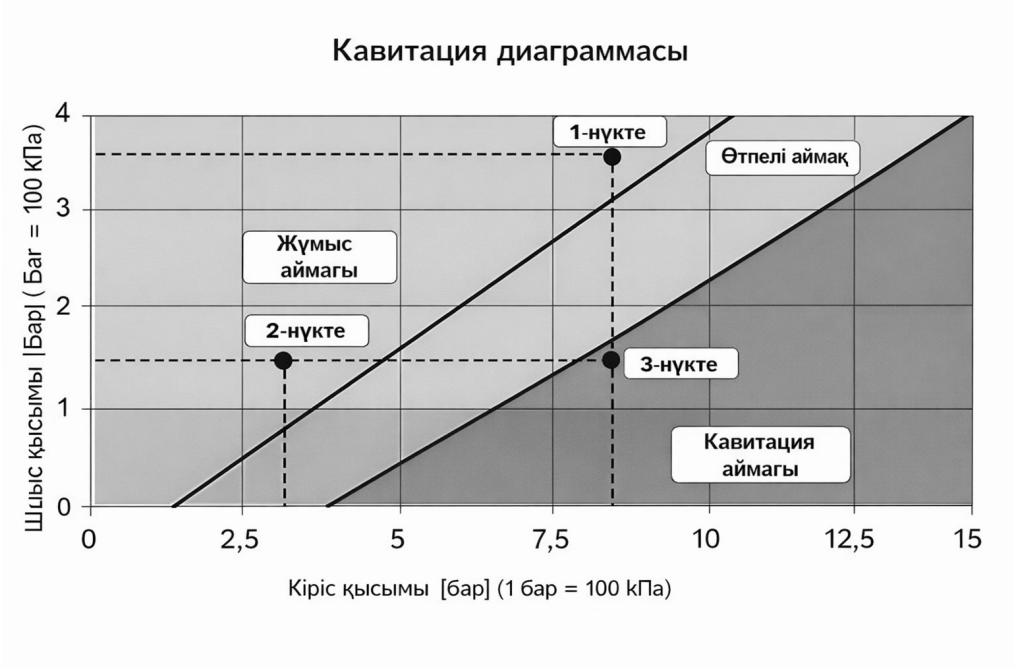
2. Су тұтыну кезіндегі жұмыс. Кран ашылған кезде вентиль (1) төмен қарай жылжып, су өту арнасын ашады. Бұл серіппенің мембранаға (2) түсіретін күші су қысымының күшінен басым болғандықтан орын алады. Су шығыны артқан сайын мембрана астындағы қысым төмендеп, вентиль (1) көбірек ашылады. Бірнеше кран ашылғанда шығыстағы қысым (Δp) төмендеп, шығын (Q) артады.




3. Су тұтынусыз жұмыс. Барлық крандар жабық кезде шығыстағы қысым орнатылған мәнге дейін көтеріледі, содан кейін вентиль (1) жабылады.

**ҚЫСЫМ РЕДУКТОРЫН ТАҢДАУ БОЙЫНША НҰСҚАУЛАР**

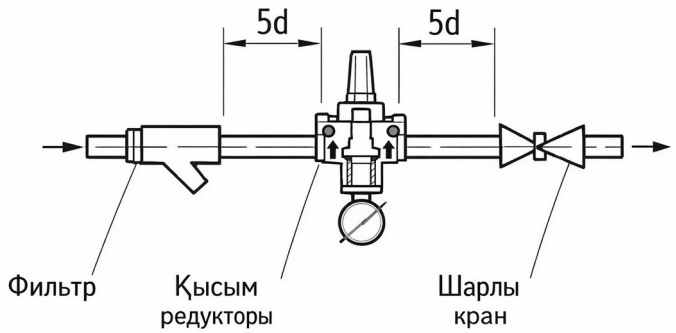
1. Редуктордың баптау қысымын анықтау кезінде келесі шарттар сақталуы тиіс.
2. Ішкі су құбырындағы сұйықтықтың қозғалыс жылдамдығы 2 м/с-тан (DIN EN 1567 бойынша) немесе 1,5 м/с-тан (СП 30.13330.2012 бойынша) аспауы тиіс. Бұл шарттың бұзылуы шудың рұқсат етілген деңгейден асуына әкелуі мүмкін.
3. Кіріс және шығыс қысымдарының арақатынасы кавитация диаграммасының жұмыс немесе өтпелі аймағына сәйкес келуі тиіс.
4. Бұл шарт бұзылған жағдайда клапанның орындық бөлігі кавитациялық бұзылуға ұшырайды.
5. Клапандағы қысым шығыны баптау қысымына қатысты 1,2 бардан аспауы тиіс. Бұл шарттың бұзылуы клапанның орындық бөлігінің тозуын арттырады.



**ОРНАТУҒА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР**

1. Қысым редукторын сумен жабдықтау жүйесі тазартылып, жуылып, ішіндегі ауа шығарылғаннан кейін орнату қажет.
2. Қысым редукторы қорғалатын су контурының кірісіне орнатылады. Редуктордан кейін кері клапан орнату қажет.
3. Қысым редукторын төңкерілген қалыптан басқа кез келген қалыпта орнатуға болады.
4. Қысым редукторын гидравликалық соққылардан қорғау үшін гидравликалық соққы компенсаторларын қолдану ұсынылады.

5. Монтаж алдында жүйені шаю және құбырлардағы ауаны шығару үшін барлық крандарды ашыңыз. Қызмет көрсетуді жеңілдету үшін редуктордың кірісі мен шығысына жапқыш крандар орнату ұсынылады.
6. Орнату кезінде ағын бағыты корпустағы көрсеткі бағытымен сәйкес келуі тиіс. Реттеу винті мен манометрге арналған шығу қол жетімді болуы тиіс.
7. Тығыздағыш материалды (ФУМ, кендір, зығыр) пайдаланған кезде оның артық бөлігінің редуктордың кіріс камерасына түспеуін қадағалаңыз. Бұл материалдың клапанның орындық бөлігіне түсуіне және редуктордың жұмысқа қабілеттілігін жоғалтуына әкелуі мүмкін.
8. Құбырдағы бұранданың ұзындығы редуктордың ішкі бұрандасының ұзындығынан (12 мм) аспауы тиіс.
9. Қосылыстар ГОСТ 6357 (ISO 228-1) бойынша құбырлық цилиндрлік бұрандада орындалады.
10. Муфталық қосылыстарды рұқсат етілген бұрау моменттерінен асырмай орындаңыз: 1/2" редукторлар үшін – 35 Н·м, 3/4" – 45 Н·м.
11. Монтажды СП 73.13330.2012 «Ішкі санитариялық-техникалық жүйелер» талаптарына сәйкес орындаңыз.
12. ГОСТ 12.2.063-2015, 9.6-т. сәйкес арматура құбыржол тарапынан жүктемелерді (иілу, сығылу, созылу, бұралу, қисаю, діріл, бекіткіштердің біркелкі тартылмауы және т. б.) қабылдамауы тиіс. Қажет болған жағдайда тіректер немесе компенсаторлар қарастырыңыз.
13. Қосылатын құбырлардың осьтік сәйкес еместігі 1 м-ге дейінгі ұзындықта 3 мм-ден, әрі қарай әр метр үшін 1 мм-ден аспауы тиіс (СП 73.13330.2012, 5.1.8-т.).
14. Су жылытқыштың алдына орнатқан кезде жылытқыш пен редуктор арасында ұзындығы кемінде 5 DN болатын бос құбыр учаскесін қалдырыңыз.
15. Баптау. Қысым бермес бұрын тығынды (7) бұрап алып, 1/4" шығуға манометр орнатыңыз. Су тұтыну крандары жабық күйде су беріңіз. Қақпақтың жоғарғы бөлігіндегі реттеу винтін (5) бұрап, манометр бойынша баптау диапазоны шегінде қажетті қысымды орнатыңыз. Зауыттық баптау – 3 бар.



**ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР**

1. Редуктор техникалық параметрлер кестесінде көрсетілген қысым мен температурада пайдаланылуы тиіс.
2. Техникалық қызмет көрсету картридж сүзгісін шөгінділерден тазартудан тұрады. Қызмет көрсетуді пайдаланудың әр 12 айында кемінде бір рет, ал судағы қалқыма заттардың мөлшері жоғары болған жағдайда – жиірек жүргізіңіз.
3. Қызмет көрсетуді және бөлшектерді ауыстыруды тек су беру жабылып, қысым түсірілгеннен кейін орындаңыз.
4. Қызмет көрсеткеннен кейін шығыстағы қысымды манометр бойынша тексеріп, қажет болса баптауды қайталаңыз.
5. Монтажды иінтіректі құбыр кілтімен жүргізуге, сондай-ақ пластик қақпақтан және манометрге арналған шығу тығынынан ұстауға тыйым салынады.
6. Редуктордағы жұмыс ортасының қатуына жол берілмейді.

**ӨНДІРУШІ**

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Өндіріс мекенжайы: Shamen Industrial Area, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Шамэнь өнеркәсіптік аймағы, Юйхуань, Тайчжоу, Чжэцзян провинциясы, Қытай)
Шыққан елі: Қытай

**zencQ** бренді **NEORUBY GmbH** компаниясына тиесілі

**NEORUBY GmbH** ● Am Hamburger Bahnhof 3, 10557 Berlin, Germany

https://zencq.com/