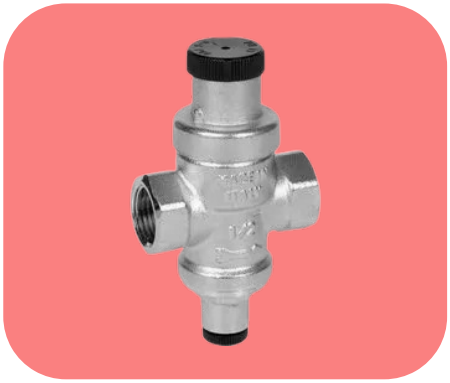
ПОРШЕНЬДІ ҚЫСЫМ РЕДУКТОРЫ PN16

ZQSE201D15

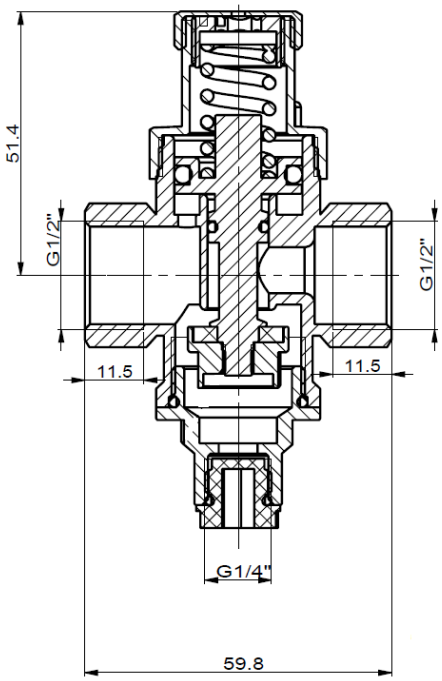
0016/ 01 / 26 KZ



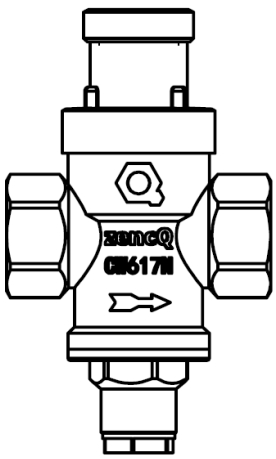
ӨНІМНІҢ СИПАТТАМАСЫ

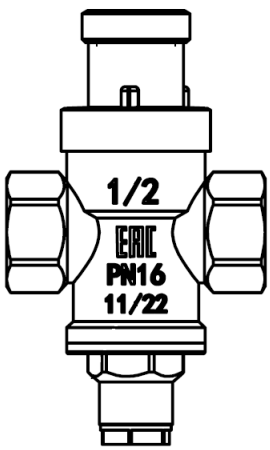
Қысым редукторы суық және ыстық сумен жабдықтау жүйелерінде тасымалданатын жұмыс ортасының қысымын реттелетін түрде төмендетуге арналған.
Редуктор шығыста орнатылған мәннен жоғары қысымның пайда болуына жол бермейді.
Негізгі орнату орны — пәтерлік су есептегіш тораптары.
Редукциялық клапан өзінің техникалық параметрлері, сипаттамалары және тағайындалуы бойынша өнеркәсіптік құбыржол арматурасына жатпайды.
Бұйым тек тұрмыстық су жабдықтау жүйелерінде қолдануға арналған.
Поршеньді редукторлар ықшам өлшемдерімен, жұмыс кезінде шудың болмауымен ерекшеленеді және шағын жүйелерде (мысалы, пәтерлерде) қолдануға өте қолайлы.

ТЕХНИКАЛЫҚ ПАРАМЕТРЛЕР	
Ең жоғары жұмыс температурасы	110 °C
Жұмыс ортасының ең төменгі температурасы	0 °C
Номиналды жұмыс қысымы , PN	16 бар
Қысымды реттеу диапазоны	1-5 бар
Зауыттық қысым баптауы	3 бар
Номиналды шығын (DIN EN 1567 бойынша, ағын жылдамдығы 2 м/с кезінде)	1,305 м3/сағ
Қосылу түрі	Бұрандалы
Қосылу бұрандасының өлшемі	1/2"
Бұрандалы қосылыс стандарты	ISO288/1
Жұмыс ортасының түрі	Су , гликоль

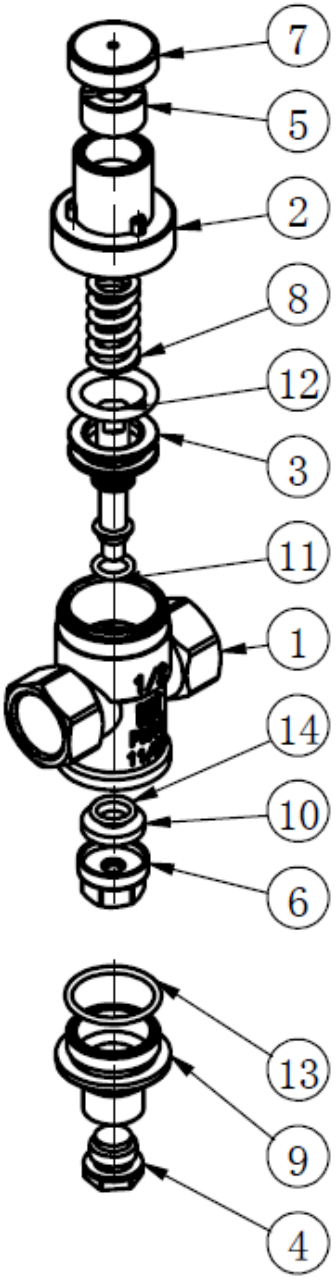


ГАБАРИТТІК ӨЛШЕМДЕР



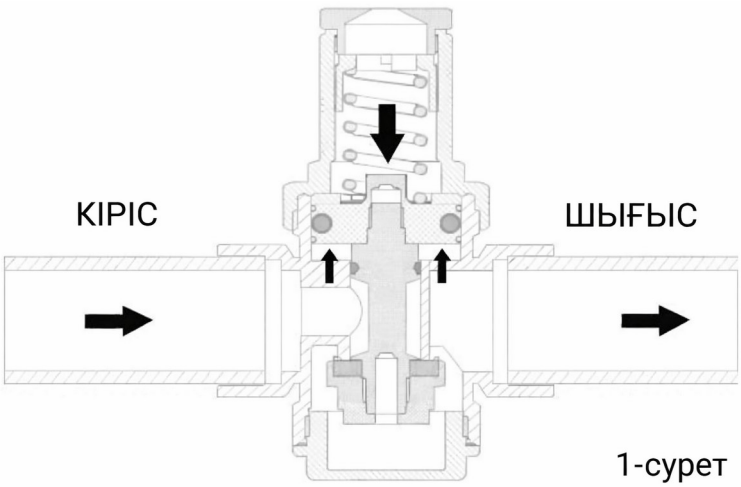


КОНСТРУКЦИЯСЫ МЕН МАТЕРИАЛДАРЫ		
1	Корпус	Жез CW617N
2	Корпус қақпағы	Жез CW617N
3	Штокпен бірге поршень	Жез CW617N
4	Манометрге арналған шығу қақпағы	Полиамид PA66
5	Реттеу бұрандасы	Жез CW617N
6	Золотник обоймасы	Жез CW617N
7	Серіппе камерасының тығыны	Жез CW617N
8	Серіппе	Тот баспайтын болат AISI304
9	Корпус түбінің қақпағы	Жез CW617N
10	Тығыздағыш шайба	EPDM эластомері
11	Тығыздағыш сақина	EPDM эластомері
12	Поршеньнің тығыздағыш сақинасы	EPDM эластомері
13	Тығыздағыш сақина	EPDM эластомері
14	Тығыздағыш сақина	EPDM эластомері



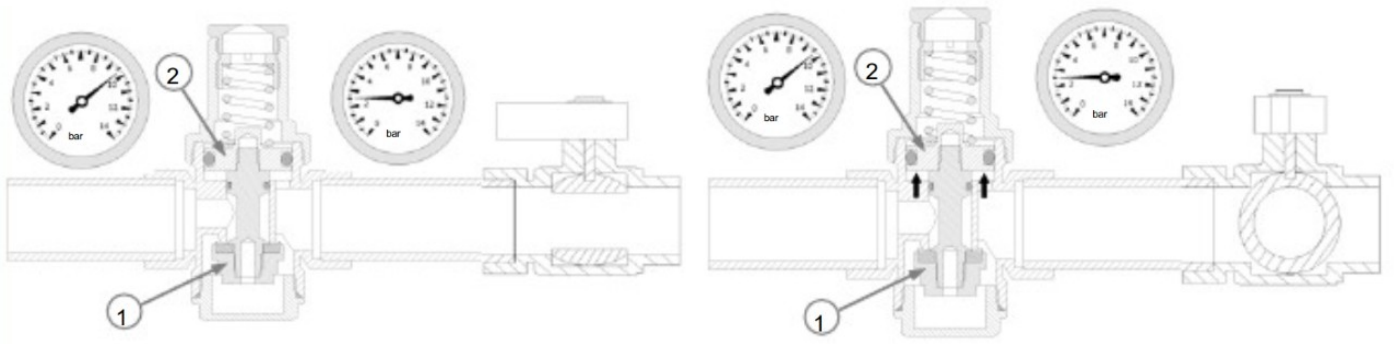
ЖҰМЫС ІСТЕУ ПРИНЦИПІ

1. Редуктордың жұмысы корпус ішінде пайда болатын екі қарсы күштің тепе-теңдігіне негізделген.
   Серіппе су өту арнасының ашылу секторына қысым түсіреді және жабылу бағытына әсер ететін қысыммен теңеседі (1-сурет).



1-сурет

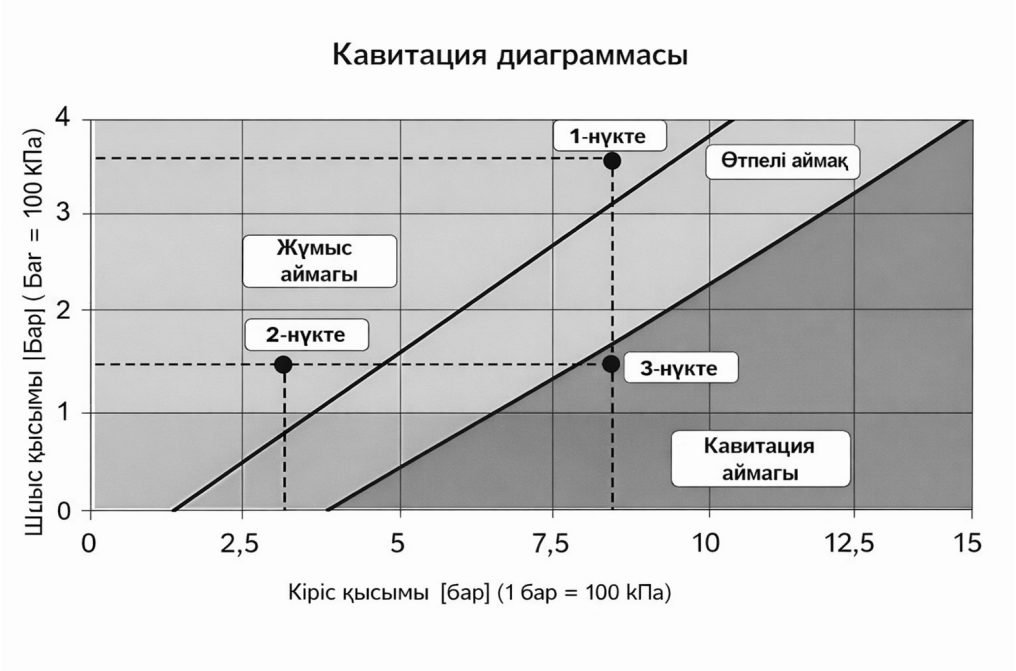
2. Су тұтыну кезіндегі жұмыс.
Кран ашылған кезде вентиль (1) төмен қарай жылжып, су өту арнасын ашады.
Бұл серіппенің диафрагмаға (2) түсіретін күші судың күшінен басым болғандықтан орын алады.
Су шығыны артқан сайын, вентильге әсер ететін қысым азайып, редуктор арқылы өтетін ағын ұлғаяды.
Бірнеше кран ашылғанда шығыс қысымы (ΔP) төмендеп, шығын (Q) артады (2-график).



3. Су тұтынусыз жұмыс.
Барлық крандар жабық кезде, шығыс қысымы баптау кезеңінде орнатылған мәнге дейін көтеріледі.

ҚЫСЫМ РЕДУКТОРЫН ТАҢДАУ БОЙЫНША НҰСҚАУЛАР

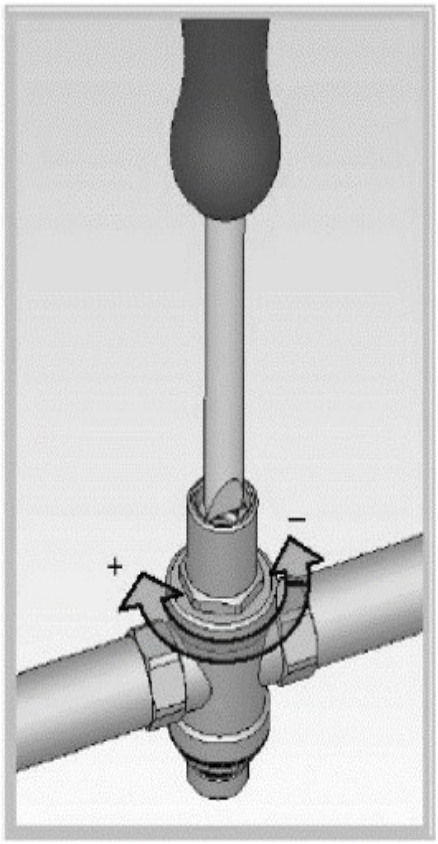
1. Реттеу қысымын анықтау кезінде бірқатар шарттарды сақтау қажет.
2. Ішкі су құбырындағы сұйықтықтың қозғалыс жылдамдығы:
– 2 м/с-тан аспауы тиіс (DIN EN 1567 бойынша);
– 1,5 м/с-тан аспауы тиіс (СП 30.13330.2012 бойынша).
3. Кіріс және шығыс қысымдарының арақатынасы кавитация диаграммасының жұмыс немесе өтпелі аймағына сәйкес келуі тиіс.
4. Бұл шарт бұзылған жағдайда клапанның орындық бөлігі кавитациялық бұзылуға ұшырайды.
5. Клапандағы қысым шығыны орнатылған қысымға қатысты 1,2 бардан аспауы тиіс.

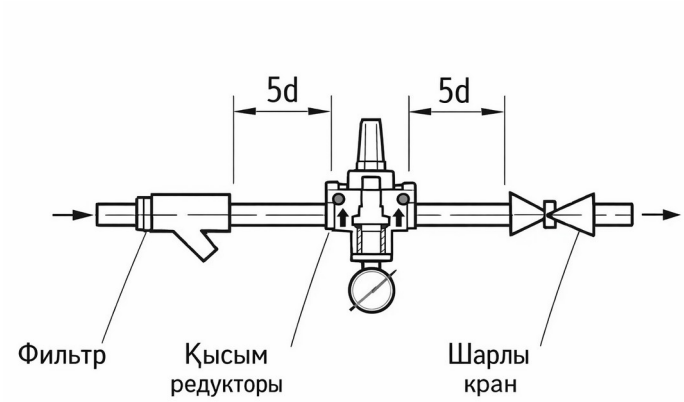


ОРНАТУҒА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. Реттеу клапанын жүйе тазартылып, жуылып және ішіндегі ауа толық шығарылғаннан кейін орнату қажет.
2. Редукциялық клапан қорғалатын су контурының кірісіне орнатылады. Одан кейін кері клапан орнату ұсынылады.
3. Қысым реттегішті кез келген бағытта орнатуға болады, бірақ төңкеріп орнатуға тыйым салынады.
4. Гидроудармалардан қорғау үшін арнайы демпферлік құрылғыларды қолдану ұсынылады.
5. Монтаж алдында жүйені шайып, артық ауаны шығару қажет. Болашақта жөндеу үшін кіріс және шығысқа ажыратқыш крандар орнату ұсынылады.

6. Кіріс краны жабылғаннан кейін пластик тығынды бұрап алып, астындағы бұранда арқылы реттеу жүргізіледі (2-сурет).
– сағат тілімен — қысым артады;
– сағат тіліне қарсы — қысым төмендейді.
7. Орнату кезінде ағын бағыты корпус үстіндегі көрсеткімен сәйкес келуі тиіс.
8. Тығыздағыш материалдың қалдықтары редуктордың кіріс камерасына түспеуін қадағалау қажет.
9. Манометрге арналған патрубогы бар редуктор манометр орнатуға мүмкіндік беретін қалыпта орнатылуы тиіс.
10. Монтаж СП 73.13330.2012 талаптарына сәйкес жүргізілуі тиіс.
11. Қосылыстар ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226) бойынша орындалады.
12. Муфталық қосылыстар үшін шекті бұрау моменттері:
– Ду 1/2" — 35 Н·м;
– Ду 3/4" — 45 Н·м.
13. ГОСТ 12.2.063-2015, 9.6-т. сәйкес, арматура құбыржол жүктемелерін қабылдамауы тиіс.
14. Құбырлардың осьтік сәйкес еместігі 1 м ұзындықта 3 мм-ден, әрі қарай, әр метр үшін 1 мм-ден аспауы тиіс.
15. Су жылытқыштың алдында орнатылғанда, редуктор мен жылытқыш арасында ұзындығы кемінде 5Dy болатын бос құбыр учаскесі қалдырылуы тиіс.





ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. Клапан техникалық сипаттамаларда көрсетілген қысым мен температурада пайдаланылуы тиіс.
2. Техникалық қызмет көрсету колбадан, ауа арнасынан және серіппенің аралық кеңістігінен шламды тазалаудан тұрады. Қызмет көрсету әр 12 ай сайын жүргізілуі тиіс.
3. Клапан колбасында жұмыс ортасының қатуына жол берілмейді.

ӨНДІРУШІ

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Өндіріс мекенжайы: Shamen Industrial Area, Yuhuan,Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Шамен өнеркәсіптік аймағы, Юхуань қ., Тайчжоу қ., Чжэцзян провинциясы, Қытай)
Шыққан елі: Қытай

zencQ бренді **NEORUBY GmbH** компаниясына тиесілі

NEORUBY GmbH ● Am Hamburger Bahnhof 3, 10557 Berlin, Germany

https://zencq.com/