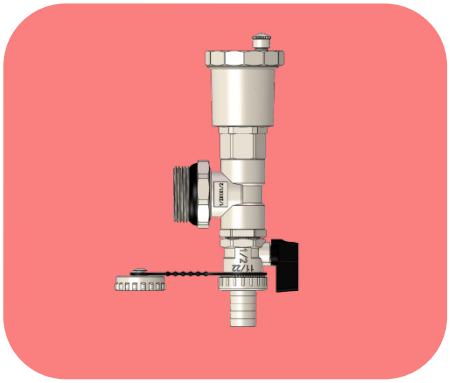
АВТОМАТТЫ АУА ШЫҒАРҒЫШЫ ЖӘНЕ ДРЕНАЖДЫҚ КРАНЫ БАР КОЛЛЕКТОРҒА АРНАЛҒАН СОҢҒЫ ЭЛЕМЕНТ

ZQSPA10D25

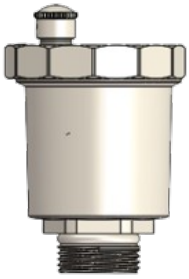
zencQ

0016/ 01 / 26 KZ

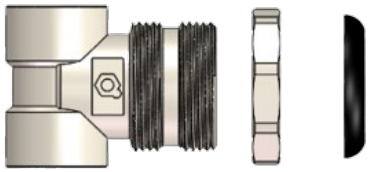


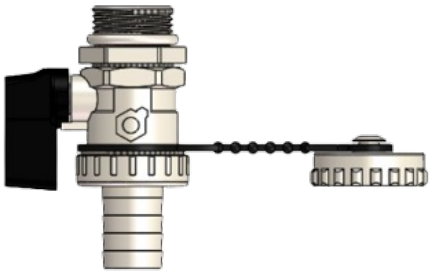
ӨНІМНІҢ СИПАТТАМАСЫ

Коллекторға арналған соңғы элемент едендік жылыту немесе радиаторлық жылыту жүйелерінің коллекторлық блоктарына орнатуға арналған.
Автоматты жұмыста жүйеден ауаны шығару функциясын орындайды.
Сондай-ақ дренаждық кран арқылы жылутасығышты жүйеге толтыру немесе жүйеден төгу жүзеге асырылады.



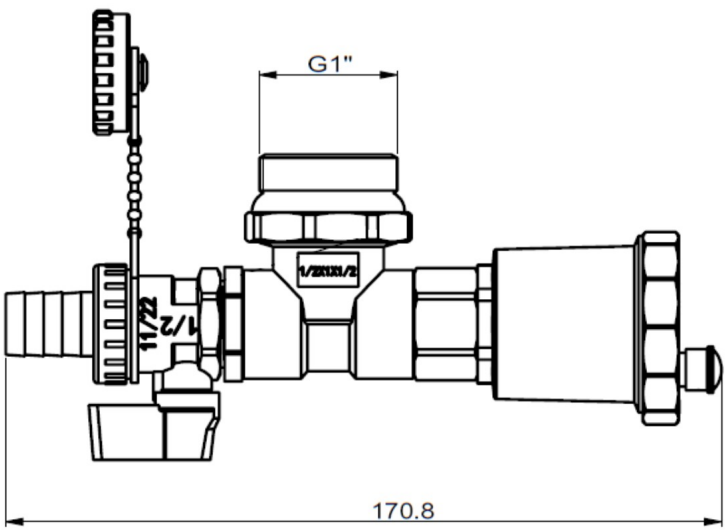




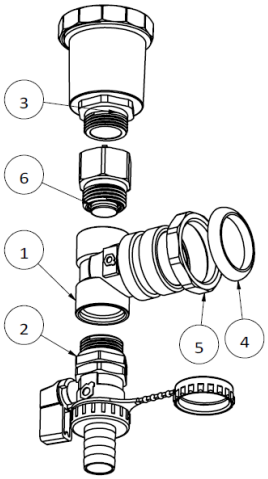


ТЕХНИКАЛЫҚ ПАРАМЕТРЛЕР	
Ең жоғары жұмыс температурасы	100 °C
Номиналды жұмыс қысымы , PN	10 бар
Қосылу бұрандасы	1”
Қосылу түрі	Бұрандалы
Бұрандалы қосылыс стандарты	ISO288/1
Монтаждық қалып	Тік (вертикалды)

ГАБАРИТТІК ӨЛШЕМДЕР



КОНСТРУКЦИЯСЫ МЕН МАТЕРИАЛДАРЫ		
1	Корпус-тройник	Жез CW617N
2	Дренаждық кран	-
3	Ауа шығарғыш	-
4	Тығыздағыш төсем	EPDM эластомері
5	Бекіткіш сақина	Жез CW617N
6	Ажыратқыш клапан	-



ЖҰМЫС ІСТЕУ ПРИНЦИПІ

Коллектордың соңғы элементі автоматты ауа шығарғышпен (3) және дренаждық клапанмен (2) жинақталады.
Ауа шығарғыш жүйеден газдарды (ауаны) автоматты режимде шығарады.
Дренаждық кран арқылы жылыту жүйесіне жылутасығышты құю және төгу жүзеге асырылады.
Ауа шығарғыш корпус-тройникке ажыратқыш клапан (6) арқылы қосылады.
Соңғы элементтің коллекторға қосылу орны тығыздағыш сақина (4) арқылы тығыздалады, ол бекіткіш сақина (5) көмегімен бекітіледі.

ОРНАТУҒА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. Бұйымды орнату, демонтаждау және кез келген жөндеу жұмыстары жүйеде қысым болмаған жағдайда ғана жүргізілуі тиіс. Муфталық қосылыстар тығыздағыш материалдарды қолдану арқылы орындалуы қажет. Орнату алдында құбыржол қақтан және таттан тазартылуы тиіс.
2. Жылыту жүйелері мен қазандық құбыржолдары монтаж аяқталғаннан кейін механикалық қоспаларсыз таза су шыққанға дейін сумен шайылуы тиіс (СНиП 03.05.01).
3. СНиП 3.05.01-85 «Ішкі санитарлық-техникалық жүйелер» 4.1-тармағына сәйкес, монтаждан кейін жүйенің герметикалығы манометрлік сынақтан өткізіліп, СНиП-тің №3 қосымшасына сәйкес рәсімделуі тиіс.
Бұл сынақ ағулардың және соған байланысты залалдың алдын алуға мүмкіндік береді.
4. Қосылыстар ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226) бойынша құбырлық цилиндрлік бұрандада орындалады.

ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. Соңғы элементтер техникалық сипаттамалар кестесінде көрсетілген қысым мен температура мәндерінде пайдаланылуы тиіс.
2. Ауа шығарғыштың жұмысқа қабілеттілігін қамтамасыз ету үшін оның қалпақшасын бұрап босату қажет (толығымен алып тастауға болмайды).
Пайдалану барысында ауа шығарғыштың жұмысын кемінде 6 айда бір рет тексеру ұсынылады.
3. Жүйені толтыру кезінде ауа шығарғышты жабу ұсынылады, ал ауаны шығару жүйенің жоғарғы нүктесіне орнатылған арнайы кран арқылы жүргізілуі тиіс.
Ауа шығарғышты ажырату үшін оның қалпақшасын тірелгенше бұрап жабу қажет.

ӨНДІРУШІ

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Өндіріс мекенжайы: Shamen Industrial Area, Yuhuan,Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Шамен өнеркәсіптік аймағы, Юхуань қ., Тайчжоу қ., Чжэцзян провинциясы, Қытай)
Шыққан елі: Қытай

zencQ бренді **NEORUBY GmbH** компаниясына тиесілі

NEORUBY GmbH ● Am Hamburger Bahnhof 3, 10557 Berlin, Germany

https://zencq.com/