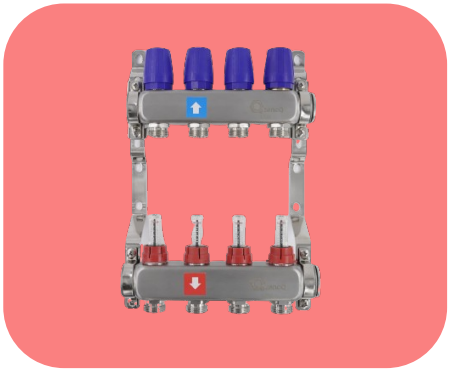
ШАҒЫН АҒЫН ӨЛШЕГІШТЕРІ БАР ТОТ БАСПАЙТЫН БОЛАТТАН ЖАСАЛҒАН КОЛЛЕКТОРЛЫҚ БЛОК

ZQSSM0125W02-12

zencQ

0020 / 01 / 26 KZ



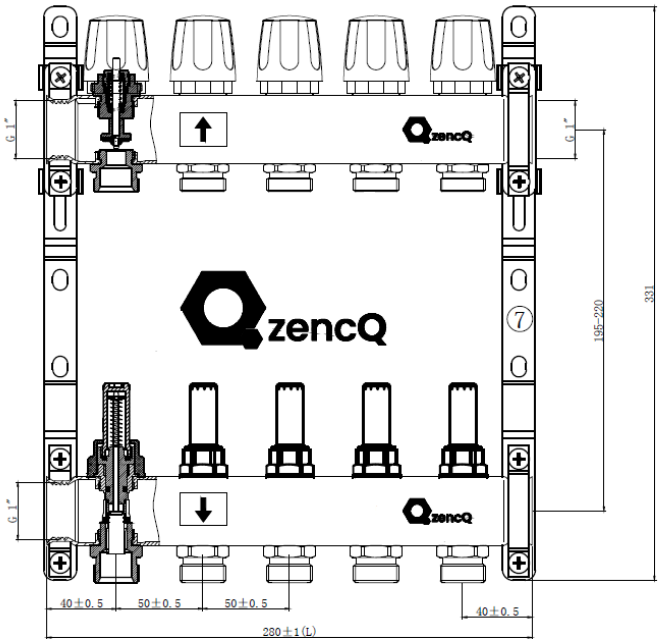
ӨНІМНІҢ СИПАТТАМАСЫ

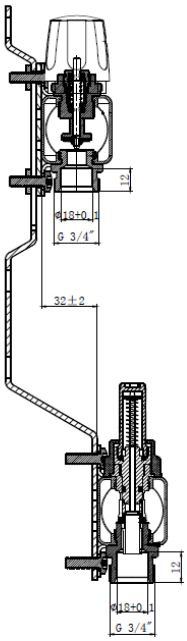
Коллекторлық блоктар су жылыту жүйелеріндегі жұмыс ортасының ағынын тұтынушылар арасында бөлуге арналған.
Бұл ретте «тұтынушы» деп жеке жылыту аспабы немесе аспаптар тобы, контур немесе «жылы еден» ілмегі, сондай-ақ жүйенің жекелеген бөліктері немесе тармақтары түсініледі.
Коллекторлық блок тот баспайтын болаттан жасалған беруші және қайтарушы коллекторларды, шығын өлшегіштерді, термостатикалық клапандарды (электротермиялық сервожетекті орнату мүмкіндігімен) және бекіту кронштейндерін біріктіреді.
Коллекторлық блоктар су негізіндегі де, сондай-ақ төмен қататын (гликольді) жылутасығышпен де жұмыс істей алады.
Коллекторлық блоктар 2-ден 12-ге дейінгі шығулар саны бар нұсқаларда шығарылады.
Циркуляциялық ілмектерді қосу 3/4" «евроконус» стандартына сәйкес фитингтер арқылы жүзеге асырылады (НР).

ТЕХНИКАЛЫҚ ПАРАМЕТРЛЕР	
Ең жоғары жұмыс ортасының температурасы	90 °C
Қоршаған орта температурасының рұқсат етілген диапазоны	-10 ÷ +40 °C
Жұмыс қысымы, PN	10 бар
Шығулардың бұранда диаметрі	¾"
Термостатикалық клапан бұрандасының диаметрі	M30*1,5
Осьаралық қашықтық (шығулар арасында)	50 мм
Бұранда түрі	Цилиндрлік
Қабырға қалыңдығы	1,5 мм
Шығын өлшегіш көрсеткіштері бойынша реттеу клапанының шартты өткізу қабілеті	0-5 л/мин

ТАУАР ЖИНАҒЫ			
2 шығу	ZQSSM0125W02	8 шығу	ZQSSM0125W08
3 шығу	ZQSSM0125W03	9 шығу	ZQSSM0125W09
4 шығу	ZQSSM0125W04	10 шығу	ZQSSM0125W10
5 шығу	ZQSSM0125W05	11 шығу	ZQSSM0125W11
6 шығу	ZQSSM0125W06	12 шығу	ZQSSM0125W12
7 шығу	ZQSSM0125W07		

ГАБАРИТТІК ӨЛШЕМДЕР

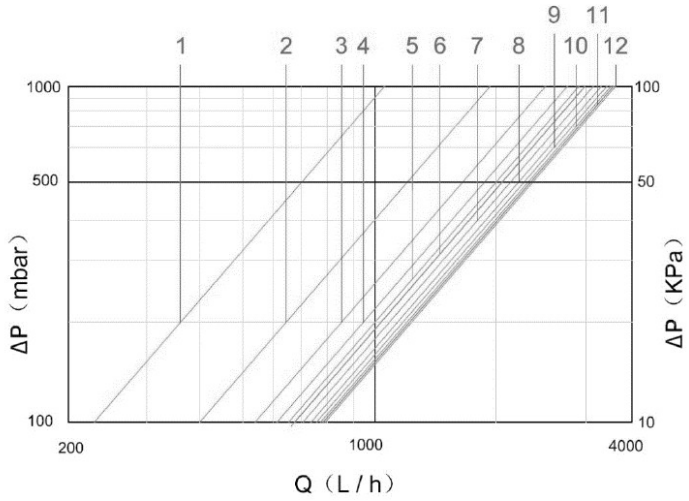




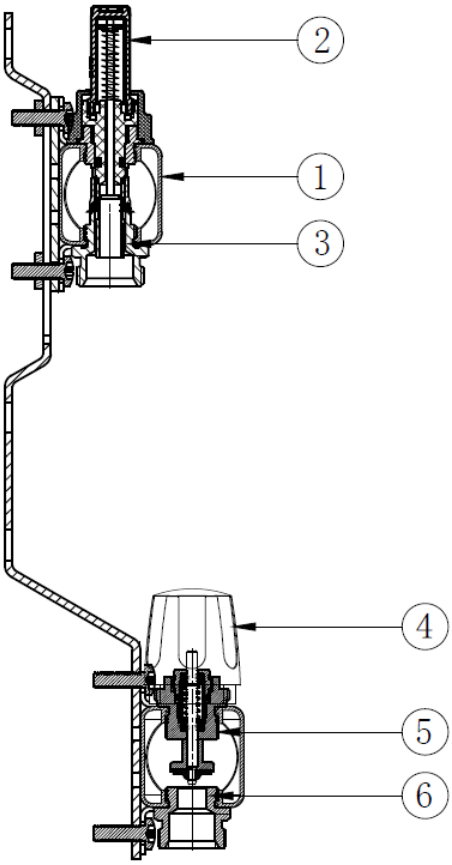
ӨЛШЕМДЕРІ, L (мм)	
2	130
3	180
4	230
5	280
6	330
7	380
8	430
9	480
10	530
11	580
12	630

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

ШЫҒЫН ӨЛШЕГІШТЕР	
0,5 л/мин	0,11 м3/сағ
1 л/мин	0,22 м3/сағ
2 л/мин	0,43 м3/сағ
3 л/мин	0,65 м3/сағ
4 л/мин	0,86 м3/сағ
5 л/мин	1,1 м3/сағ



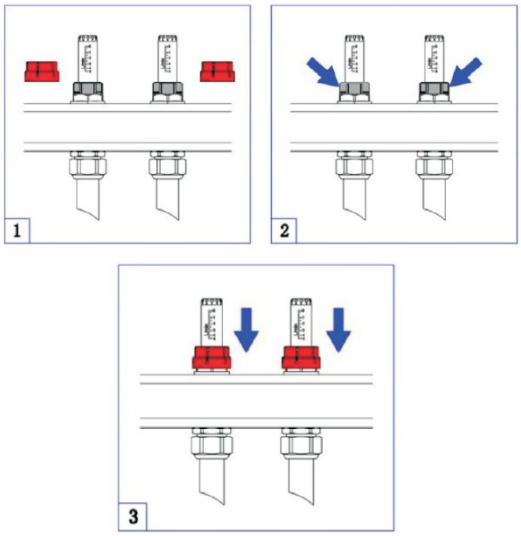
КОЛЛЕКТОРЛЫҚ БАЛКАНЫҢ ӨТКІЗУ ҚАБІЛЕТІ											
Шығ. саны	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Kv, м3/сағ	1,65	2,23	2,55	2,81	2,97	3,13	3,26	3,34	3,38	3,42	3,5



ЖҰМЫС ІСТЕУ ПРИНЦИПІ

Тасымалданатын жұмыс ортасы тот баспайтын болаттан AISI 304 маркасында жасалған, шығын өлшегіштері бар беруші коллекторға (1) түседі.
Одан әрі ол клапанның қарсы бөлігі (3) арқылы өтіп, контурлар бойынша таратылады.
Салқындаған жылутасығыш төменгі коллекторлық балкаға термостатикалық клапандар (5) арқылы, олардың қарсы бөлігінен (6) өтіп қайтарылады.
Клапанның реттелетін бөлігіндегі бұранда — М30×1,5.
Термостатикалық клапанға сервожетек немесе электротермиялық бас орнатуға болады.
Базалық жинақта клапан реттеу мүмкіндігі бар қақпақпен (4) жабдықталады.
Коллекторлық балкалар бекіту элементтеріне (7) орнатылады.

КОНСТРУКЦИЯСЫ МЕН МАТЕРИАЛДАРЫ		
1	Корпус	Тот баспайтын болат AISI304
2	Шығын өлшегіш	-
3	Шығын өлшегіштің қарсы бөлігі	Жез CW617N
4	Термостатикалық клапан қақпағы	ABS пластик
5	Термостатикалық клапан	Жез CW617N
6	Термостатикалық клапанның қарсы бөлігі	Жез CW617N
7	Бекітпелер	А3 болаты



ШАҒЫН ӨЛШЕГІШТЕРДІ РЕТТЕУ

Контурларды теңгеру шығын өлшегіштері бар реттеу клапандары арқылы жүзеге асырылады.
Циркуляциялық сорғы қосулы күйде әрбір ілмек үшін келесі әрекеттер орындалады:

1. Қызыл қорғаныш гильзасын шешу.

2. Қара втулканы бұрау арқылы клапанды толық жабу, көрсеткіш «0» мәніне түсуі тиіс.
Қара втулканы сағат тіліне қарсы бұрап, есептік шығын мәнін (л/мин) орнату.

3. Қорғаныш гильзасын қайта орнату.

Клапанды ауыстыру үшін оны коллектордан жез гайка арқылы бұрап шығарып, ақаулы клапанды жаңасымен ауыстыру қажет.

ОРНАТУҒА ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6 талаптарына сәйкес арматура құбыржолдан түсетін жүктемелерді (иілу, қысу, созылу, бұралу, қисықтық, діріл, бекіткіштердің біркелкі тартылмауы және т.б.) қабылдамауы тиіс. Қажет болған жағдайда тіректер немесе компенсаторлар қарастырылуы керек.
2. Қосылатын құбыржолдардың осьтік сәйкес еместігі ұзындығы 1 м-ге дейін 3 мм-ден, әрі қарай әрбір қосымша метр үшін 1 мм-ден аспауы тиіс (СП 73.13330.2012 п.5.1.8).
3. Монтаждау кезінде иінтіректі кілттерді қолдануға жол берілмейді.
4. Коллекторларды тік қалыпта, ауа шығарғышы жоғары бағытталған күйде орнату ұсынылады.
5. Коллекторлық блокты жинау және құбыржолдарды қосу герметизациялау материалдарын (ФУМ, зығыр және т.б.) қолдана отырып орындалуы тиіс.
6. «Жылы еден» контурларын теңгеру шығын өлшегіштер арқылы жүзеге асырылады.
7. Термостатикалық клапандар қайтарушы коллекторда, ал шығын өлшегіштері бар реттеу клапандары беруші коллекторда орналасуы тиіс.
8. Монтаждан кейін жүйе есептік жұмыс қысымынан 1,5 есе жоғары, бірақ 6 бардан кем емес статикалық қысыммен гидравликалық сынақтан өтуі тиіс. Сынақтар СП 73.13330.2016 талаптарына сәйкес жүргізіледі.

ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР

1. Коллекторлар техникалық сипаттамалар кестесінде көрсетілген қысым мен температура мәндерінде пайдаланылуы тиіс.
2. Коллектор ішінде жұмыс ортасының қатуына қатаң тыйым салынады.
3. Коллекторды бөлшектеу тек жылутасығыш толық ағызылған жағдайда ғана рұқсат етіледі.
4. Құбыржолдарды коллектор шығуларына қосу үшін келесі типтегі қосқыштар қолданылуы тиіс.

ЕВРОКОНУСТАР			
№	Артикул	Гайка бұрандасы	Құбыр параметрлері, мм
1	ZQEK001	¾"	16*2,0
2	ZQEK002	¾"	16*2,2

ӨНДІРУШІ

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Өндіріс мекенжайы: Shamen Industrial Area, Yuhuan,Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Шамен өнеркәсіптік аймағы, Юхуань қ., Тайчжоу қ., Чжэцзян провинциясы, Қытай)
Шыққан елі: Қытай