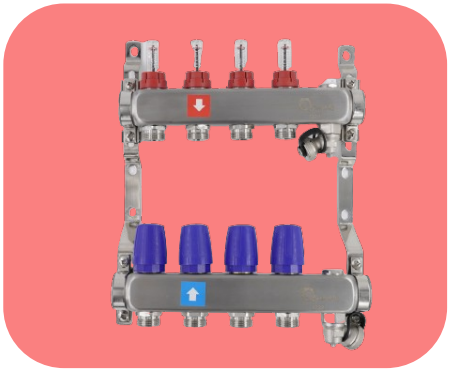
Коллекторный блок из нержавеющей стали с расходомерами, воздухоотводчиками и дренажными кранами

ZQSSM0325W02-12

zencQ

0013 / 12 / 22 RU



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Коллекторные блоки предназначены для распределения потока рабочей среды систем водяного отопления по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали, расходомеры, термостатические клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода) и крепежные кронштейны.

Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкозамерзающем (гликолевом) теплоносителе.

Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 2 до 12.

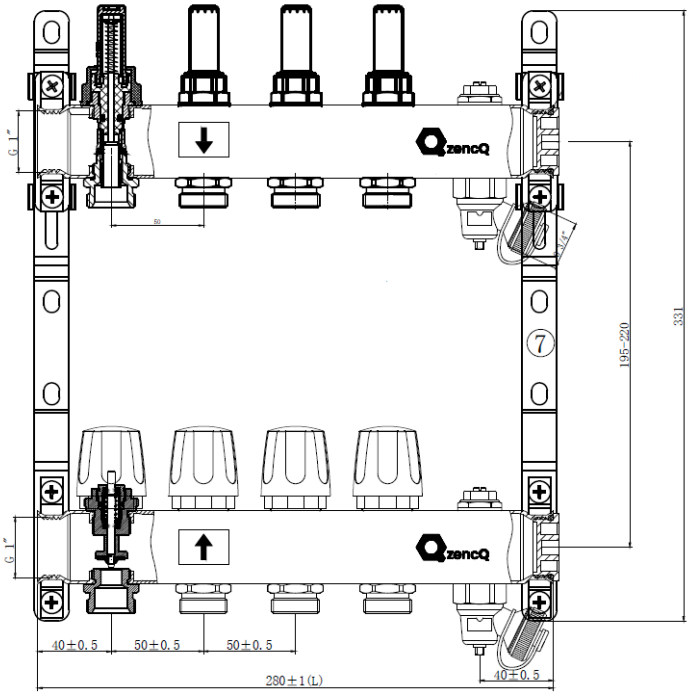
Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

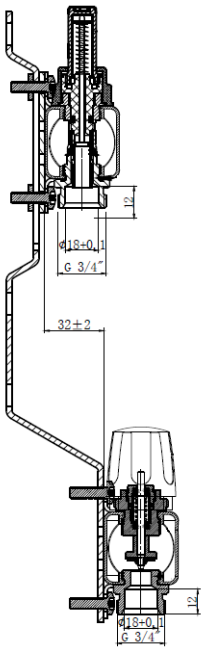
Блоки комплектуются ручным клапаном для удаления воздуха и дренажным краном для спуска/заполнения системы рабочей средой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Максимальная рабочая температура среды	90 °C
Допустимые температуры окружающей среды	-10 ÷ +40 °C
Рабочее давление PN	10 бар
Диаметр резьбы отводов	¾"
Диаметр резьбы термостатического клапана	M30*1,5
Межосевое расстояние (между отводами)	50 мм
Тип резьбы	Цилиндрическая
Толщина стенки	1,5 мм
Условная пропускная способность настроечного клапана при показаниях расходомера	0-5 л/мин

АССОРТИМЕНТ			
2 отвода	ZQSSM0325W02	8 отводов	ZQSSM0325W08
3 отвода	ZQSSM0325W03	9 отводов	ZQSSM0325W09
4 отвода	ZQSSM0325W04	10 отводов	ZQSSM0325W10
5 отводов	ZQSSM0325W05	11 отводов	ZQSSM0325W11
6 отводов	ZQSSM0325W06	12 отводов	ZQSSM0325W12
7 отводов	ZQSSM0325W07		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

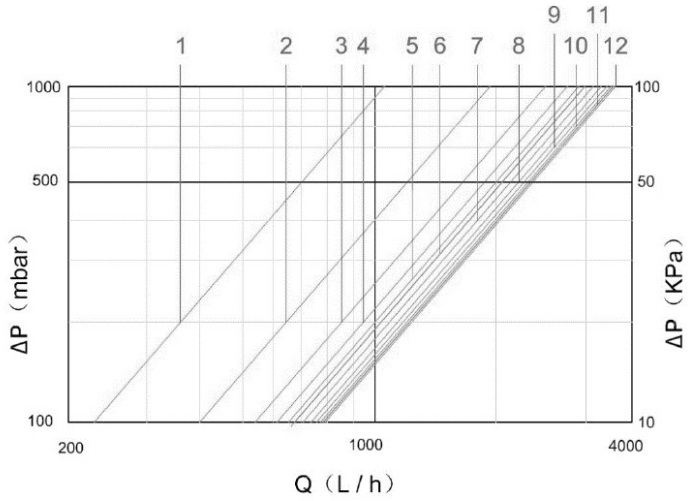




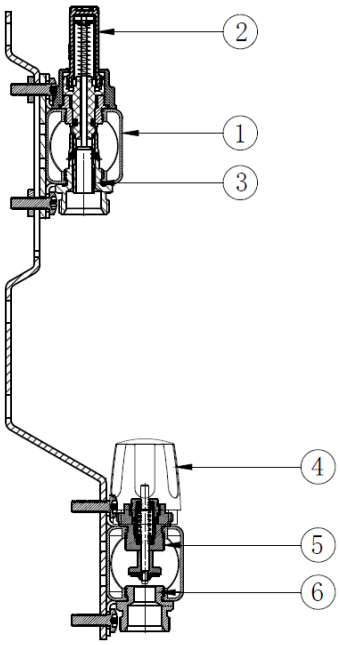
РАЗМЕРЫ, L (мм)	
2	180
3	230
4	280
5	330
6	380
7	430
8	480
9	530
10	580
11	630
12	680

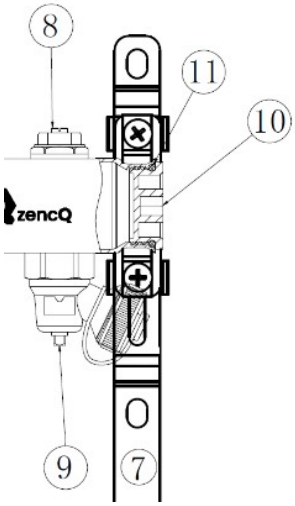
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАСХОДОМЕРЫ	
0,5 л/мин	0,11 м3/час
1 л/мин	0,22 м3/час
2 л/мин	0,43 м3/час
3 л/мин	0,65 м3/час
4 л/мин	0,86 м3/час
5 л/мин	1,1 м3/час



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛЛЕКТОРНОЙ БАЛКИ											
К-во вых.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Kv, м3/час	1,65	2,23	2,55	2,81	2,97	3,13	3,26	3,34	3,38	3,42	3,5





ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Транспортируемая среда поступает в подающий коллектор с расходомерами (1), который изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Далее она распределяется по контурам проходя ответную часть клапана (3).

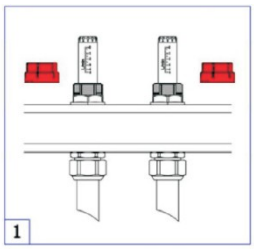
Охлажденный теплоноситель возвращается в нижнюю балку с термостатическими клапанами (5) проходя ответную их часть (6). Резьба на регулируемой части клапана – М30*1,5. На термостатический клапана есть возможность установить сервопривод или электротермическую головку. В базовой поставке клапан комплектуется крышкой с возможностью регулировки (4).

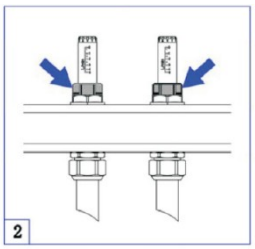
Коллекторные балки размещаются на креплениях (7).

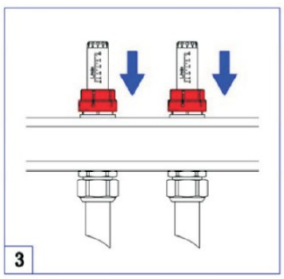
Для спуска воздуха используется ручной клапан (8). Для заполнения/слива теплоносителя дренажный кран (9).

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ		
1	Корпус	Нерж.сталь AISI304
2	Расходомер	-
3	Ответная часть расходомера	Латунь CW617N
4	Крышка термостатического клапана	ABS пластик
5	Термостатический клапан	Латунь CW617N
6	Ответная часть термостатического клапана	Латунь CW617N
7	Крепления	Сталь А3
8	Воздухоотводчик ручной	Латунь CW617N
9	Дренажный кран	Латунь CW617N
10	Заглушка	Латунь CW617N
11	Уплотнитель	Эластомер EPDM

НАСТРОЙКА РАСХОДОМЕРОВ







Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов с расходометрами. Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли надо проделать следующие операции:

1. Снять красную защитную гильзу

2. Полностью закрыть клапан поворотом черной втулки, чтобы указатель расхода переместился на «0». Черной втулкой выставить требуемое по расчету значение расхода (в л/мин) по расходомеру. Вращать необходимо против часовой стрелки.

3. Надеть защитную гильзу

Для замены клапана открутите его от коллектора за латунную гайку. Достаньте неисправный клапан и замените новым. Достаньте неисправный клапан и замените новым.

ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

1. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
2. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).
3. Для монтажа не допускается использование рычажных ключей.
4. Рекомендуется установка коллекторов воздухоотводчиком вверх в вертикальном положении.
5. Сборку коллекторного блока и присоединение трубопроводов следует производить с использования герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п).
6. Балансировка контуров теплого пола производится с помощью расходомеров.
7. Термостатические клапаны должны находиться на обратном коллекторе, а расходомеры с регулировочными клапанами – на подающем.
8. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Коллекторы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора.
3. Разборка коллектора допускается только при слитом теплоносителе.
4. . Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

ЕВРОКОНУСЫ			
№	Артикул	Резьба гайки	Параметры трубы, мм
1	ZQEK001	¾"	16*2,0
2	ZQEK002	¾"	16*2,2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ZUOYOU GLOBAL BUSINESS LIMITED
Адрес производства: Shamen Industrial Area, Yuhuan,Taizhou, Zhejiang, China 317607 (Пром.зона Шамен, Юхуань, Тайджоу, пров. Чжезян, Китай)
Страна происхождения: Китай